

SERVIZIO DI GESTIONE ASILO NIDO DEL COMUNE DI NERVIANO ANNI 2021-2024 CIG 87457179F9  
QUADRO DI SINTESI DEI PUNTEGGI ATTRIBUITI DALLA COMMISSIONE GIUDICATRICE

		TOT OFFERTA TECNICA	PREZZO OFFERTO	PUNTEGGIO OFFERTA ECONOMICA	TOTALE OFFERTA TECNICA ED ECONOMICA	GRADUATORIA
<i>rif.</i>	<i>concorrente</i>					
1	SOCIETA' RAGGIO DI SOLE ONLUS	46,20	1.275.114,70	30,00	76,20	3
2	PROGETTO DONNA PIU'	55,53	1.323.677,58	28,90	84,43	2
3	STRIPES COOP. SOC . ONLUS	67,13	1.341.795,84	28,51	95,64	1

IL PRESIDENTE  
dott.ssa Cristina Zoia

II COMMISSARIO  
dott.ssa Francesca Sala

IL COMMISSARIO  
sig.ra Raffaella Cozzi